

**Buss-SMS-Canzler**

**Reamini  
Großvolumiger Reaktor  
für hochviskose Produkte**

**Large Volume Processor  
for highly viscous products**



**SMS**

We live process engineering  
and special manufacturing

**Buss-SMS-Canzler**

# Buss-SMS-Canzler

## Maximale

### Produktviskosität: 5.000 Pa s

Der Reamini ist ein großvolumiger Pilotreaktor mit 8 l Prozessvolumen. Er kann mit Rotorpaaren des Typs Reasol ®, Reacom™ und Reavisc™ betrieben werden.

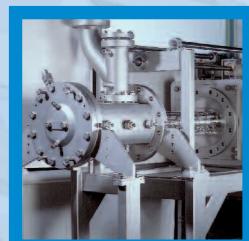
Die Typenreihe der Großvolumigen Reaktoren horizontaler Bauart ist für ein intensives Mischen und Kneten des Inhalts entwickelt. Die vielseitig einsetzbaren Reaktoren zeichnen sich gegenüber konventionellen Maschinen durch sehr große Prozessvolumina und bessere Selbstreinigung aus. Produkte mit rheologisch schwierigen Eigenschaften bis hin zu Phasenwechseln können in unseren Reaktoren erfolgreich die erforderlichen Prozessschritte durchlaufen. Die Großvolumigen Reaktoren ermöglichen die wirtschaftliche Umsetzung von langen Produktverweilzeiten und die Kombination von verschiedenen Verfahrensschritten in einer Maschine.

### Anwendungsbeispiele:

**Einstufige Polymerisation mit hohem Monomerumsatz**

**Mischen/Compoundieren, auch für feuchtes Pulver geeignet**

**Entgasen von scherempfindlichen, elastischen Produkten**



### Max. product viscosity: 5.000 Pa s

The Reamini is a large volume pilot reactor with a process volume of 8 l. The Reamini can be equipped with the rotor types of the Reasol ®, Reacom™ and Reavisc™.

The Large Volume Processor program consists of horizontally arranged, heated reactors with either a single or twin (co- or counter-rotating) shafts which provide intensive mixing and kneading. The highly versatile Large Volume Processors are characterized by large process volumes and self-cleaning. They allow for the efficient treatment of difficult to handle and/or phase changing products. Our Large Volume Processors permit the economical realization of long residence times and the combination of various process steps in a single unit.

### Examples of applications:

**Polymerization, single stage with high monomer yield**

**Mixing/compounding, can handle wet powder**

**Devolatilization of shear sensitive, elastic products**

# SMS

We live process engineering  
and special manufacturing

Buss-SMS-Canzler